

PROGRAMAÇÃO PARA A COMEMORAÇÃO DO DIA DA MATEMÁTICA

Estimativa para o início do Evento às 13h30min (MS), 26/06/2021.

1. Palestra Introdutória sobre o Malba Tahan (Júlio César de Melo e Sousa). **Início 13h30min - Estimativa de 30 minutos**
2. Palestra professor Pedro Flavio Silva Othechar sobre UMA CARACTERIZAÇÃO DE ATRADORES NÃO-AUTÔNOMOS VIA COMPACTIFICAÇÃO DE STONE-CECH. **(Início às 14h - Estimativa de 1 hora)**

Resumo

A proposta desta palestra é apresentar os resultados do artigo [1]. Trabalharemos com a noção de atratores e repulsores do passado para sistemas dinâmicos não-autônomos com conjunto base $P = \mathbb{T}$, onde \mathbb{T} é o tempo \mathbb{Z} ou \mathbb{R} . Indicamos [2,3], como referências para o estudo de sistemas dinâmicos não-autônomos. O propósito é caracterizar o atrator do passado por meio da compactificação de Stone-Cech $\beta\mathbb{T}$. Considerando um sistema dinâmico não-autônomo (θ, φ) com fluxo base θ sendo a adição, e conforme [4], a extensão $\tilde{\theta}$ e $\beta\mathbb{T}$ admite um único par atrator-repulsor não-trivial $(\omega^+(0), \omega^-(0))$ são os conjuntos limites de 0. Esses conjuntos limites representam respectivamente o futuro e o passado do sistema.

3. Oficina de Latex. **(Início às 15h - Estimativa de 1 hora)**